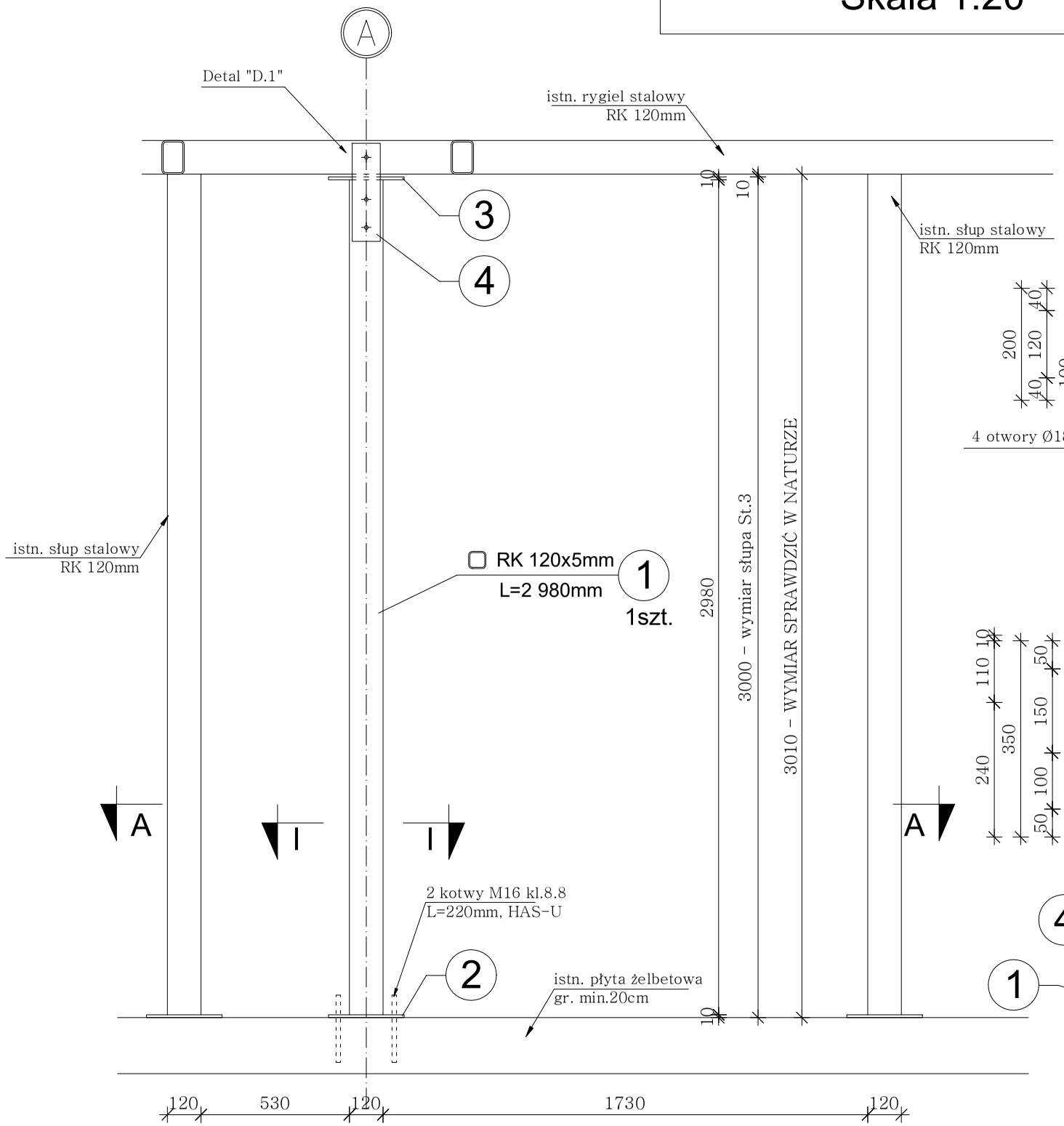
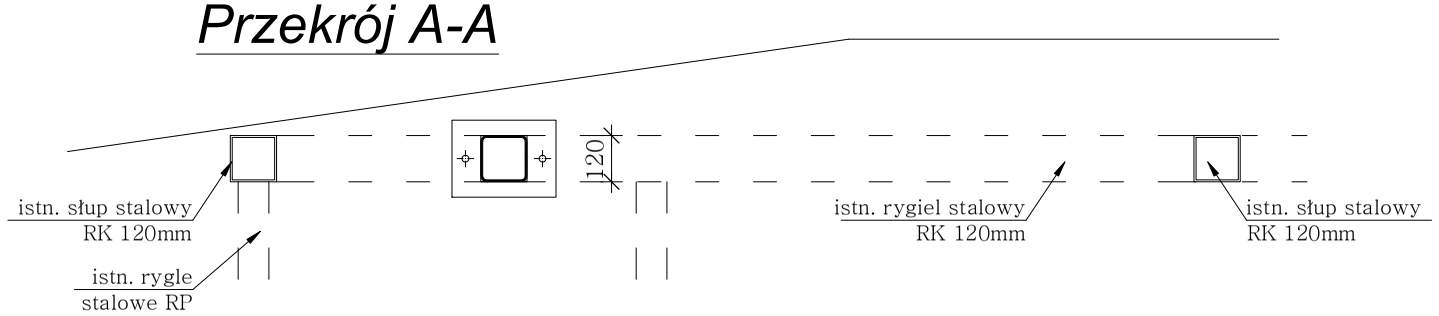
Słup St.3 (1szt.)

Skala 1:20

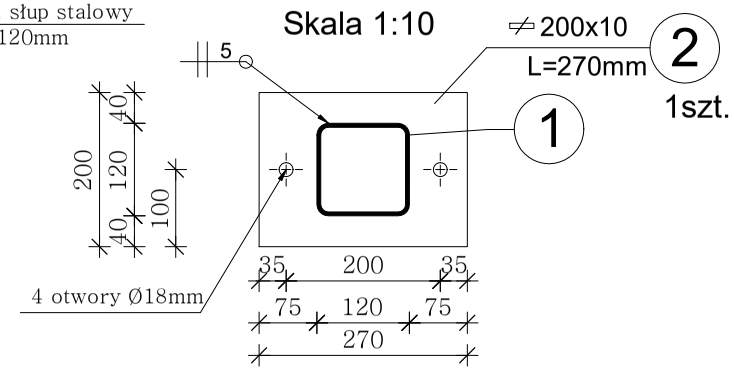


Przekrój A-A



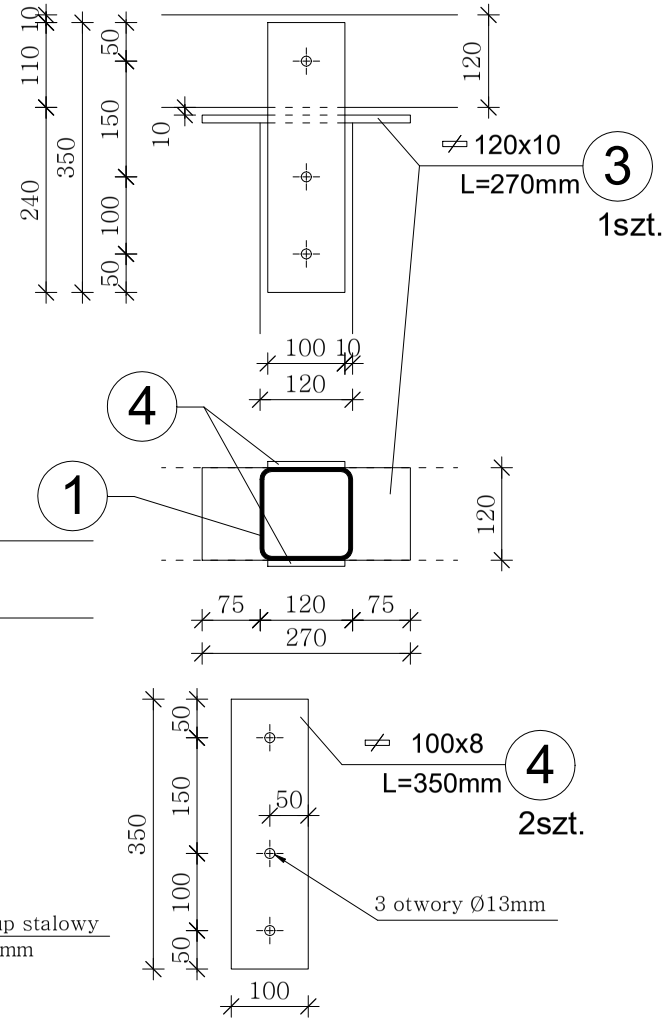
Przekrój I-I

Skala 1:10



Detal "D.1"

Skala 1:10



Stal S 235 - blachy, profile

Elektrody E 46 3 B (wg. PN-EN 449)

Zestawienie stali dla słupa St.3 (1szt.)

Poz.	Element	Długość [mm]	Sztuk	Masa jedn. [kg/mb]	Masa jedn. [kg/szt.]	Masa całk. [kg]	Materiał S 235
1.	RK 120x5	2 980	1	17,5	-	52,15	S 235
2.	bl. 200x10	270	1	-	4,24	4,24	S 235
3.	bl. 120x10	270	1	-	2,55	2,55	S 235
4.	bl. 100x8	350	2	-	2,2	4,40	S 235
					Razem:	63,34	[kg]
					+ dodatek na spoiny 1,5%	64,29	[kg]

Zestawienie śrub do połaczenia elementów :

1. Kotwa Hilti HAS-U M16x220 kl.8.8 wklejone na żywice HIT-HY 200A - 2szt. na całość (ocynk.) - łączenie blach Nr.2 do płyty zelbetowej

2. Śruba M12 kl.8.8 o dł.160mm - 3szt. na całość (ocynk.) - łaczenei blach Nr.4 z istniejacym ryglem z rury kwadratowej, długość sprawdzić w naturze, Śruby o niepełnym gwincie wg. DIN 931 z podkładkami obustronnymi do ww. śrub M12

Uwagi ogólne :

1. Słup stalowy St.3 wykonany z rur zimnogiętych RK 120x5mm oraz blach ze stali S 235. Słup oparty na istniejacej płycie żelbetowej, fundamentowej podpierający istniejący rygiel z rury kwadratowej RK 120mm.

2. Na przekroju I-I pokazano oparcie przegubowe słupów na płycie żelbetowej za pomocą 2 kotew M16 k.8.8 wklejonych na żywice syntetyczne.

Rury Nr.1 spawać do blachy Nr.2 na pełne spoiny czołowe a=5mm na całej długości przylegania

Zamocowanie blachy podstawy Nr.2 do płyty żelbetowej za pomocą 2 kotew HAS-U M16x220 kl.8.8 wklejonych na żywice HIT-HY 200A. Zakotwienie kotwy w płycie min. 150mm, odległość kotwy od krawędzi płyty min.12cm. Przygotowanie elementów oraz prace prowadzić wg zaleceń producenta oraz oceny technicznej ETA-11/0493.

3. Na detalu "D.1" pokazano sposób podparcia istniejącego rygla za pomocą słupa St.3. Założono słup krótszy o 1cm od wymiaru do spodu rygla z uwagi na odchyłki, montażowe (zakłada się zastosowanie pomiędzy blachą Nr.3 a spodem istniejącej rury podkładek z płaskowników o szerokości min.8cm o grubościach przyjętych na montażu w naturze)

Rury Nr.1 spawać do blachy Nr.3 na pełne spoiny czołowe a=5mm na całej długości przylegania.

Blachy boczne (nakładki obustronne) Nr.4 stanowią zamocowanie słupa do rygla. W blasze Nr.4 wywiercić 3 otwory Ø13mm. Blachy mocować do boku rury istniejacego rygla za pomocą 1 śruby M12 kl.8.8 , zaś do rury słupa za pomocą 2 śrub M12 kl..8. Długość śrub dobrać w naturze.. Otwory w rurze słupa wiercić na montażu po spasowaniu elementów.

4. Przed przystąpieniem do prac budowlanych i wykonania elementu należy zdjąć maskownice i sprawdzić w naturze przyjęte założenia (tj. wymiary do spodu rygla oraz jego przekrój)

Należy stosować ujemne odchyłki montażowe. Elementy pasować na montażu.

PROJEKT TECHNICZNY KONSTRUKCYJNY

Łącznik dla osób niepełnosprawnych ruchowo pomiędzy szpitalnym oddziałem ratunkowym (SOR) a obszarem konsultacyjnym Samodzielnego Publicznego Zakładu Opieki Zdrowotnej w Augustowie

NAZWA I ADRES INWESTYCJI: **dz.nr.geod.65/12, ul.Szpitalna 12, 16-300 Augustów**

Słup St.3 TYTUŁ RYSUNKU:		12 /K RYSUNEK:	SKALA: 1:10/20
IMIĘ I NAZWISKO PROJEKTANTA:	SPECJALNOŚĆ:	NR. UPR.	DATA I PODPIS:
mgr inż. Andrzej Kozak PROJEKTANT	konstr.-bud	PDL/0092/ PWOK/09	29.03.2024